

Technisches Datenblatt Wickeltechnik

- verarbeitbarer Drahtdurchmesser: 0,05 - 0,6 (1,2)mm
- Wickelbreite: 0,05- 100 mm
- max. Wickeldurchmesser: 95 (120) mm
- Anwicklung an Kontaktstifte horizontal und vertikal möglich

Kontaktierung mittels

- Löttechnik (auch bleifrei)
- Widerstandsschweißen
- Schneid-Klemm-Technik

Prüfeinrichtungen für

- Dichtheit
- Widerstand
- Burn In Test
- Klimaprüfung
- Induktivität

vorhanden

Ein nachträgliches Umspritzen, bzw. die Integration der Spule in eine funktionelle Baugruppe können wir ebenfalls im eigenen Haus bewältigen.